

Grupo Milligram y Milligram Medilab te saluda. Somos una Empresa Legal que comercializa diferentes Equipos de Laboratorio, Industria e Investigación desde el año 2015, te brindamos productos de excelente calidad y estamos a tu disposición.

Te agradecemos corroborar las especificaciones antes de tu compra, resuelve tus dudas ¡con gusto responderemos!

BOMBA PERISTÁLTICA DIGITAL MODELO BT300L



DESCRIPCIÓN:

La bomba peristáltica de flujo inteligente BT300L proporciona un rango de flujo de 0,006 a 1600 ml/min con cabezales de bomba y tubos variables. Ofrece no solo una interfaz intuitiva y clara con pantalla táctil LCD a color, sino también funciones avanzadas como la calibración del caudal y la función antigoteo para una transferencia precisa del caudal. El modo Easy Dispense está disponible para dispensar el volumen registrado presionando la tecla DISPENSE o usando un interruptor de pie. El sistema minimiza el ruido de trabajo gracias al control inteligente del ventilador de refrigeración. Con interfaz RS485 MODBUS, la bomba es fácil de comunicar con dispositivos externos, como PC, HMI o PLC.

CARACTERÍSTICAS:

- Pantalla LCD a color, pantalla táctil y teclado.
- Sentido reversible, start/stop y velocidad regulable.
- Calibración de caudal.
- Visualización y control de caudal; Pantalla de volumen de dispensación acumulativa.
- La función antigoteo garantiza la precisión de la dispensación.
- Control de velocidad de giro de alta precisión del 0,2 % con resolución de velocidad de 0,1 rpm.
- La tecnología de control preciso del motor mejora la precisión de la dispensación en comparación con el modo tradicional de dispensación por tiempo.
- Sistema operativo profesional, configure el sistema con asistente de configuración.

- Control de temperatura inteligente para minimizar el ruido de trabajo.
- La señal de nivel lógico externo puede controlar el inicio/parada, la dirección y la función de dispensación fácil; La señal analógica externa puede ajustar la velocidad de rotación. La señal de control está ópticamente aislada.
- Con interfaz RS485 MODBUS, fácil de comunicar con un dispositivo externo.
- Estructura interna de aislamiento de doble capa, placa de circuito con revestimiento conformado que hace que la bomba sea a prueba de polvo y humedad.
- Función de interferencia antielectromagnética, amplio rango de voltaje de entrada para entornos de energía complejos.
- Recinto de acero inoxidable, fácil de limpiar, resistente a la corrosión de los disolventes ácidos, alcalinos, sódicos y orgánicos.
- Conduce multicanales y varios tipos de cabezas de bomba.
- Interruptor de pie opcional y control remoto por infrarrojos.

ESPECIFICACIONES:

- 4 CANALES
- Rango de flujo: 0,006-1600 ml/min
- Rango de velocidad: 0,1-350 rpm
- Resolución de velocidad: 0,1 rpm
- Precisión de velocidad: 0,2%
- Fuente de alimentación: CA 100-240V 50Hz/60Hz
- Consumo de energía: <50W
- Señal de control de nivel lógico externo: 5V, 12V (estándar), 24V (opcional)
- Señal de control analógica externa: 0-5V (estándar), 0-10v, 4-20mA (opcional)
- Interfaz de comunicación: interfaz RS485 MODBUS
- Condiciones de funcionamiento: Temperatura 0-40°C; Humedad relativa < 80%
- Grado IP: IP31
- Dimensiones (L x An x Al): 226 x 150 x 238 mm (8,90 x 5,91 x 9,37 pulgadas)
- Peso: 5,3 kg (11,7 libras)

¡Ten en cuenta! Entregamos Factura Legal.

Para mayor información comunícate con nosotros ¡con gusto responderemos!